



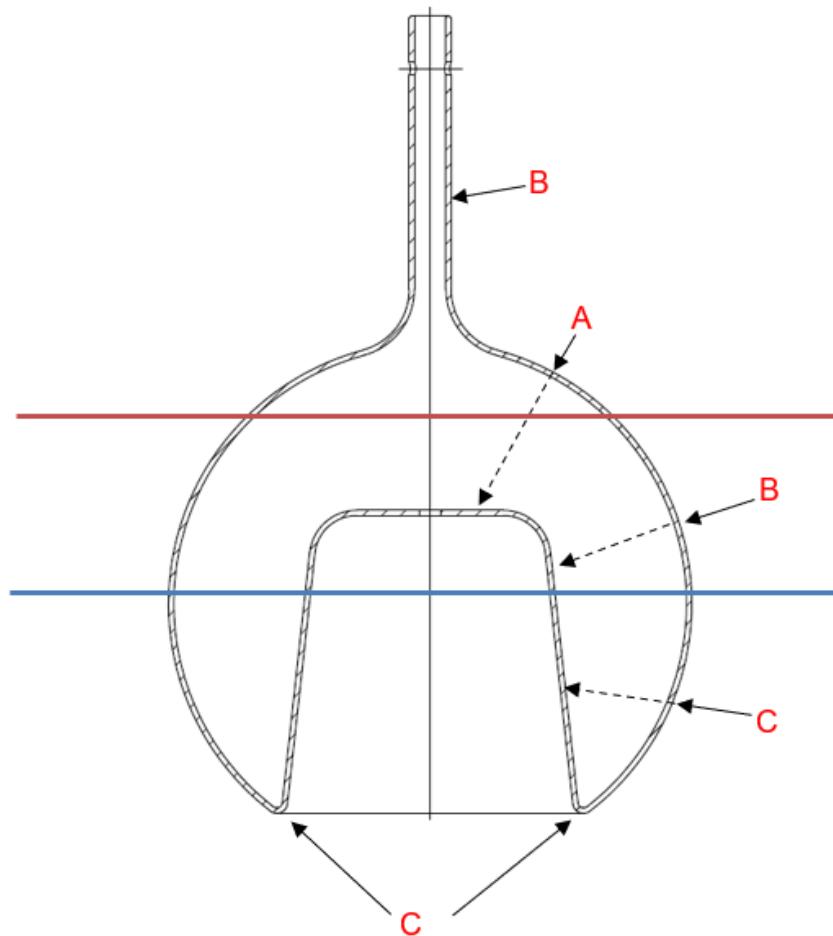
AURALIS

CAHIER DES CHARGES DE CONTRÔLE QUALITÉ

PL.035

Rev.0 - 13.03.2024

Nom du produit / des produits	GLO (MINI – MEDIUM – LARGE – LARGE TERRA – MAXI)	Code / Codes:	VET.000010 – VET.000001 – VET.000004 – VET.005143 – VET.005036
Cycle de fabrication:	Soufflage du verre borosilicate / coloration du verre		
Date de compilation:	17.04.2025	Révision:	E
Rapport complété par:	Rev.A Antonio Villirillo - Rev.B-C Lara Pelliccia – Rev. D Marina Capello – Rev.E Marina Capello		



LÉGENDE:

- C= ZONE VISIBLE
- B= ZONE INTERMÉDIAIRE
- A= ZONE NON VISIBLE

La sphère en verre Pyrex de notre modèle Glo est un composant fabriqué de manière artisanale, impliquant des opérations et des traitements manuels. De ce fait, de légères imperfections superficielles doivent être considérées comme caractéristiques du procédé et non comme des défauts. Vous trouverez ci-après un schéma récapitulatif des occurrences de finition pouvant apparaître sur le produit final, destiné à en déterminer l'acceptabilité.



AURALIS

CAHIER DES CHARGES DE CONTRÔLE QUALITÉ

PL.035

Rev.0 - 13.03.2024

QUALITÉ DU PYREX			
Soudure sphère-tube	A	B	C
	<p>Avant la mise en œuvre du Pyrex, vérifier sur toute la surface l'absence de bulles, taches, fibres ou impuretés. Écarter dès l'origine les pièces non conformes, afin d'éviter que ces défauts ne réapparaissent de manière accentuée lors de la phase de finition.</p>		
	Déviation max. Mini 1mm Medium 1mm Large 2 mm Maxi 3 mm		
Soudure sphère-verre			
			Hauteur max. 1 onde Mini 2mm Medium 2mm Large 3 mm Maxi 4 mm



AURALIS

CAHIER DES CHARGES DE
CONTRÔLE QUALITÉ

PL.035

Rev.0 - 13.03.2024

TACHE ÉTENDUE	A	B	C
RAYURES / RAYURES D'EMBALLAGE / RAYURES DE MAINTENANCE			
	 Max 2 marques 3 mm	 Max 2 marques 3 mm	 Max 2 marques 1 mm
BULLES À L'INTÉRIEUR DU VERRE			
	 Max. 3 bulles	 Max. 2 bulles	 Max. 1 bulle

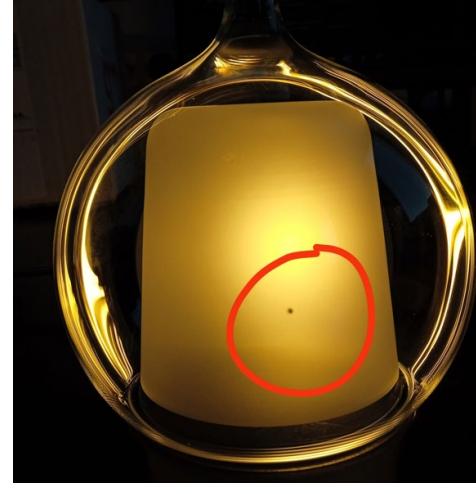


AURALIS

**CAHIER DES CHARGES DE
CONTRÔLE QUALITÉ**

PL.035

Rev.0 - 13.03.2024

STRIES DE FABRICATION	A	B	C
 A red arrow points to one of the two small manufacturing scratches visible on the base of a glass.	 Max. 2 stries	 Max. 1 stries	
POUSSIÈRE D'ÉTOILES			
 A close-up view of a glass base showing several small, bright, star-shaped particles of dust or debris.	 Max. 2 zones	 Max 1 Zone	
IMPURETÉS À L'INTÉRIEUR DU VERRE SABLÉ DU GOBELET			
 A close-up view of a glass base showing a circular area of discoloration or sanding residue.	 Max. 3 points 2 mm	 Max. 2 points 1 mm	



AURALIS

**CAHIER DES CHARGES DE
CONTRÔLE QUALITÉ**

PL.035

Rev.0 - 13.03.2024

SABLAGE GROSSIER	A	B	C
DÉFORMATIONS			
Max. 1 zone			
TACHES INTERNES			
Max. 2 points	Max. 1 point		

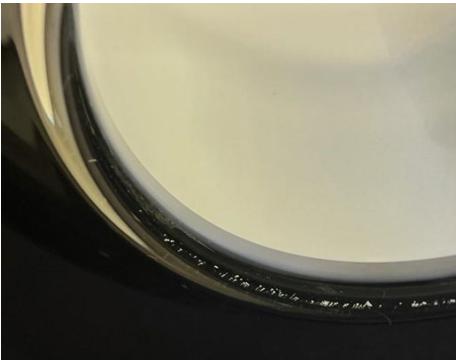


AURALIS

CAHIER DES CHARGES DE
CONTRÔLE QUALITÉ

PL.035

Rev.0 - 13.03.2024

MANQUE DE PEINTURE SUR LE BORD INFÉRIEUR	A	B	C
			 Max. 1 segment de 20 mm
DIFFÉRENCE DE COULEUR	A	B	C
	<p>La coloration du verre est réalisée par un dépôt nanométrique d'oxydes. Une légère variation de couleur entre les pièces est tolérable. Il est recommandé de signaler lors de la commande la présence de plusieurs pièces de la même couleur dans la composition.</p>		

FINITION 4EVER

TACHES ET IMPURETÉS FONCÉES	A	B	C
	 Max. 4/5 points	 Max. 2 points	